

THYCU B2 (Etiré)

Autres appellations

Françaises (AFNOR) : ≈ Cu Be 2

Domaines d'applications

Moules de soufflage et moules à injection pour matières plastiques. Inserts de refroidissement pour moules et coquilles en acier pour accélérer le refroidissement. Grâce à sa haute résistance, cet alliage est désigné pour la réalisation d'inserts d'un rapport longueur/section élevé. Buses et aiguilles pour outils à canaux chauffants.

Propriétés

Alliage à durcissement structural qui concilie une bonne conductibilité thermique avec une dureté particulièrement élevée (* après traitement du durcissement). Meilleure résistance à la corrosion qu'un acier.

Composition chimique

en %

Be	Ni	Co	Fe	Cu
1,8-2,1	≤0,3	≤0,3	≤0,2	Solde

Caractéristiques mécaniques

Sections mm	R MPa
∅ ≤ 45	600

Traitement thermique

Etat	Température°C	Temps	Refroidissement
Recuit de mise en solution	750-800	1/2 h	Eau
Dureté de 36-42 HRC*	325 (+/- 10)	2h30	Air

Caractéristiques physiques

Conductibilité thermique (25 °C)	Dilatation thermique(20-100 °C)	Résistivité électrique	Conductivité électrique
W/(m.k)	10 ⁻⁶ /°C	ohm.cm	% IACS
120	17	6	30

Stock disponible

Ronds étirés

Diamètre, mm									
10	12	15	20	25	30	35	40	45	

Métal d'apport

Nous consulter.