

THYCU B2 (Etiré)

Autres appellations

Françaises (AFNOR) : ≈ Cu Be 2

Domaines d'applications

Moules de soufflage et moules à injection pour matières plastiques. Inserts de refroidissement pour moules et coquilles en acier pour accélérer le refroidissement. Grâce à sa haute résistance, cet alliage est désigné pour la réalisation d'inserts d'un rapport longueur/section élevé. Buses et aiguilles pour outils à canaux chauffants.

Propriétés

Alliage à durcissement structural qui concilie une bonne conductibilité thermique avec une dureté particulièrement élevée (* après traitement du durcissement). Meilleure résistance à la corrosion qu'un acier.

Composition chimique

en %

| Be | Ni | Co | Fe | Cu |
|---------|------|------|------|-------|
| 1,8-2,1 | ≤0,3 | ≤0,3 | ≤0,2 | Solde |

Caractéristiques mécaniques

| Sections mm | R MPa |
|-------------|----------|
| Ø ≤ 45 | 600 |

Traitement thermique

| Etat | Température°C | Temps | Refroidissement |
|----------------------------|---------------|-------|-----------------|
| Recuit de mise en solution | 750-800 | 1/2 h | Eau |
| Dureté de 36-42 HRC* | 325 (+/- 10) | 2h30 | Air |

Caractéristiques physiques

| Conductibilité thermique (25 °C) | Dilatation thermique(20-100 °C) | Résistivité électrique | Conductivité électrique |
|-------------------------------------|---------------------------------|------------------------|-------------------------|
| W/(m.k) | 10 ⁻⁶ /°C | ohm.cm | % IACS |
| 120 | 17 | 6 | 30 |

Stock disponible

Ronds étirés

| Diamètre, mm | | | | | | | | | |
|--------------|----|----|----|----|----|----|----|----|--|
| 10 | 12 | 15 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | |

Métal d'apport

Nous consulter.