

Aciers à outils

Pré-usinés et Rectifiés



thyssenkrupp





Plats & Ronds rectifiés

Vos commandes avant 16 heures, rendues en atelier le lendemain !

Plats de différentes longueurs et états de surface, ronds rectifiés tolérancés h7-h8.
Pour des quantités importantes et/ou formats particuliers : étude à la demande.

- 18 nuances usuelles et spécifiques
- 6 000 codes articles
- 25 000 pièces sur étagères
- 300 000 références disponibles dans nos usines partenaires en livraison sous 3 à 4 jours

Contact: plats-usines@thyssen.fr

Blocs Electro-érosion

Standards ou adaptés à vos besoins

Matériel traité avec gamme TTH optimisée à la dureté que vous souhaitez, unitaire-série, avec ou sans passage de fil.
Contact: bloc-electro@thyssen.fr

Nos ateliers du Mans & Besançon

Possibilités de fabrication micro-blocs, plaques et blocs à la demande

Votre interlocuteur dans votre agence tkMF de rattachement ou votre centre de compétences :
Le Mans : tél 02.43.40.56.56 / Fax : 02.43.40.56.89 / Mail : usinage.lemans@thyssen.fr
Yonnax : tél 04.74.77.09.78 / Fax : 04.74.73.45.02 / Mail : tkmf-oyonnax@thyssen.fr

Sommaire

Produit	NF EN	AFNOR	Etat de livraison	Profil	Rectifié	Pré-usiné	Pages
S 355 JO	S 355 JO	E36.3	Recuit	Plat/Carré	-	Lg. 1030	1
TKM 2312	40 Cr Mn Mo S 8-6	40 CMD 8 + S	Traité	Plat/Carré/Rond	Lg. 1000	Lg. 1000	2 - 3
TKM 2312	40 Cr Mn Mo S 8-6	40 CMD 8 + S	Traité	Plat/Carré	-	Lg. 500	4
Toolox 44	-	32 Cr Mn Ni Mo 6	Traité	Plat/Carré	Lg. 1000	-	5
Toolox 44	-	32 Cr Mn Ni Mo 6	Traité	Plat	Lg. 500	-	6
TKM 2767	45 Ni Cr Mo 16	45 NCD 16	Recuit	Plat/Carré/Rond	Lg. 1000	Lg. 1000	7
TKM 2767	45 Ni Cr Mo 16	45 NCD 16	Recuit	Plat/Carré	Lg. 500	-	8
TKM 2842	90 Mn Cr V 8	90 MCV 8	Recuit	Plat/Carré	Lg. 500	-	9
TKM 2842	90 Mn Cr V 8	90 MCV 8	Recuit	Plat/Carré/Rond	Lg. 1000	-	10 - 11
TKM 2842	90 Mn Cr V 8	90 MCV 8	Recuit	Plat/Carré	-	Lg. 1000	12
TKM 2343	X 37 Cr Mo V 5-1	Z 38 CDV 5	Recuit	Plat/Carré/Rond	Lg. 1000	Lg. 1000	13
TKM 2343	X 37 Cr Mo V 5-1	Z 38 CDV 5	Recuit	Plat/Carré	-	Lg. 500	14
TKM 2099	X 5 Cr Mn 13 + S	Z 5 C 13 +S	Traité	Plat	Lg. 500	-	15
TKM 2083	X 42 Cr 13	Z 40 C 13	Recuit	Plat/Carré	-	Lg. 1000	16
TKM 2363	X 100 Cr Mo V 5	Z 100 CDV 5	Recuit	Plat/Carré	-	Lg. 1030	17
FOR 800	X 100 Cr Mo V 8-2	-	Recuit	Plat	-	Lg. 1030	18
TKM 2379	X 153 Cr Mo V 12	Z 155 CDV 12.1	Recuit	Plat/Carré/Rond	Lg. 1030	Lg. 1030	19 - 20
TKM 2379	X 153 Cr Mo V 12	Z 155 CDV 12.1	Recuit	Plat	Lg. 1000	-	21
TKM 2379	X 153 Cr Mo V 12	Z 155 CDV 12.1	Recuit	Plat/Carré	Lg. 500	-	22
TKM 2080	X 210 Cr 12	Z 200 C 12	Recuit	Plat	Lg. 500	-	23
TKM 3343	HS 6-5-2 C	Z 90 WDCV 06.05.04.02	Recuit	Plat/Carré/Rond	Lg. 500/1000	-	24
TKM 2436	X 210 Cr W 12	Z 210 CW 12	Recuit	Plat/Carré	-	Lg. 1000	25
TKM 2436	X 210 Cr W 12	Z 210 CW 12	Recuit	Plat/Carré	Lg. 500	-	26
TSP 23	PM 6-5-3	X 130 W Mo Cr V 06.05.04.03	Recuit	Plat/Carré	Lg. 500	-	27
TKM 2085	X 33 Cr S 16	-	Traité	Plat/Carré	-	Lg. 1030	28
TKM 1730	C 45	XC 48	Recuit	Plat/Carré	-	Lg. 1000	29 - 30
TKM 4112	X 90 Cr Mo V 18	Z 90 CDV 18	Recuit	Plat	-	Lg. 500	31

S 355 J0

Longueur 1030 mm - Pré-usiné

Tolérances

Épaisseur	0 +0.2 mm
Largeur	0 +0.4 mm
Longueur	0 +5 mm

Domaines d'application

Semelles d'outils, pièces mécaniques et mécano-soudées.

Plats

Épaisseurs en mm

4,4 5,4 6,4 8,4 10,4 12,4 15,4 20,4 25,4 30,4 40,4 50,4 60,4 70,4 80,4 100,4

Largeurs en mm

20,4			•	•	•	•	•									
25,4	•	•	•	•	•	•	•	•								
30,4			•	•	•	•	•	•	•							
40,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
50,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
60,4			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
70,4			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
80,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
100,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
120,4			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
125,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
140,4			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
160,4			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
175,4			•	•	•	•		•	•		•	•		•	•	
180,4			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200,4			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250,4			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
300,4			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
350,4			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
400,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
500,4				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Carrés

10,4 12,4 15,4 16,4 20,4 25,4 30,4 32,4 40,4 50,4 60,4 63,4 70,4 80,4 100,4 120,4 150,4

• • • • • • • • • • • • • • • • • •

TKM 2312 - 40 CrMnMoS 8.6 - Traité

Longueur 1000 mm - Pré-usiné

Tolérances

Épaisseur	0 +0.25 mm
Largeur	0 +0.4 mm
Longueur	0 +35 mm
Diamètre	h8

Domaines d'application

Acier pour réalisation de moules et carcasses de moules pour matières plastiques.

État de livraison

Prêt à l'emploi traité pour 280-325 HB.

Carrés

8,2 10,4 12,4 15,4 16,4 20,4 25,4 30,4 32,4 40,4 50,4 60,4 70,4 80,4 100,4 120,4

• • • • • • • • • • • • • • •

Ronds h8

4 5 6 8 10 12 14 15 16 18 20 25 30

• • • • • • • • • • • •

TOOLOX 44 - Traité

Longueur 500 mm - Pré-usiné

Tolérances

Épaisseur	0 +0.2 mm
Largeur	+ - 2 mm
Longueur	+ - 2 mm

Domaines d'application

Acier pour moules et outils, pour industries plastiques, caoutchouc, coulée sous pression. Convient également pour : outils de formage, pliage et pièces mécaniques, d'usure, rails.

État de livraison

Traité, prêt à l'emploi pour 410-475 HB.

Plats

Épaisseurs en mm

12,4 15,4 20,4 25,4 30,4

Largeurs

en mm

53,0	•	•	•	
63,0	•	•	•	•
83,0	•	•	•	•
103,0	•	•	•	•
123,0		•	•	•
153,0	•	•	•	•
203,0	•	•	•	•
253,0	•	•	•	•

TKM 2767 - 45 NiCrMo 16 - Recuit

Longueur 500 mm - Rectifié

Tolérances

Épaisseur	0 +0.2 mm
Largeur	0 +0.4 mm
Longueur	0 +15 mm

Domaines d'application

Acier pour réalisation de moules et empreintes de moules pour matières plastiques.
Convient également pour les outils de découpage.

État de livraison

Recuit pour 260 HB maxi.

Plats

Épaisseurs en mm

4,2 5,2 6,2 8,2 10,4 12,4 16,4 20,4 25,4 32,4 40,4 50,4

Largeurs

en mm

10,4	•	•	•	•	•							
12,4	•	•	•	•	•	•						
16,4	•	•	•	•	•	•	•					
20,4	•	•	•	•	•	•	•	•				
25,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
32,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
40,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
50,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
63,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
80,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
100,4				•	•	•	•	•	•	•	•	•
125,4				•	•	•	•	•	•	•	•	•

Carrés

10,4 12,4 16,4 20,4 25,4 32,4 40,4 50,4

• • • • • • • •

TKM 2099 - X 5 CrMn 13 + S - Traité

Longueur 500 mm - Rectifié

Tolérances

Épaisseur	0 +0.2 mm
Largeur	0 +0.2 mm
Longueur	0 +5 mm

Domaines d'application

Acier résistant à la corrosion,
pour moules plastiques
et pièces mécaniques.

État de livraison

Traité, prêt à l'emploi pour 300-350 HB.

Plats

Épaisseurs en mm

6,4 8,4 10,4 15,4 20,4 25,4 30,4

Largeurs

en mm

20,4	.	.	.			
25,4		
30,4	
40,4
50,4
60,4
80,4
100,4
125,4
150,4
200,4
250,4
300,4

TKM 2363 - X 100 CrMoV 5 - Recuit

Longueur 1030 mm - Pré-usiné

Tolérances

Épaisseur	0 +0.2 mm
Largeur	0 +0.4 mm
Longueur	0 +5 mm

Domaines d'application

Acier de travail à froid, pour outils de découpe ,
lames de cisaille,
matrice de frappe à froid.

État de livraison

Recuit pour 230 HB maxi.

Plats

Épaisseurs en mm

4,4 6,4 8,4 10,4 12,4 16,4 20,4 25,4 32,4 40,4 50,4

Largeurs

en mm

25,4						
32,4			
40,4		
50,4	
63,4
80,4
100,4
125,4		
160,4		
200,4		

Carrés

10,4 12,4 16,4 20,4 25,4 32,4 40,4 50,4

.

FOR 800 - X 100 CrMoV 8.2 - Recuit

Longueur 1030 mm - Pré-usiné

Tolérances

Épaisseur	+ 0.4 +0.65 mm
Largeur	+ 0.4 +0.8 mm
Longueur	0 + 5 mm

Domaines d'application

Acier de travail à froid,
pour outils de coupe :
poinçons, matrices, emboutissage.

État de livraison

Recuit pour 250 HB maxi.

Plats

Épaisseurs en mm

8 10 12 16 20 25

Largeurs

en mm

25	•	•	•		•	•
32		•	•	•		
40		•	•	•	•	•
50		•	•	•	•	•
63		•	•	•	•	•
80		•	•	•	•	•
100	•	•	•	•	•	•
125		•	•	•	•	
160		•	•	•	•	
200		•	•	•	•	
250		•	•	•	•	

TKM 2379 - X 153 CrMoV 12 - Recuit

Longueur 1000 mm - Rectifié

Tolérances

Épaisseur	0 + 0.2 mm
Largeur	0 + 0.2 mm
Longueur	0 + 5 mm

Domaines d'application

Acier de travail à froid,
pour découpage,
poinçonnage.

État de livraison

Recuit pour 250 HB maxi.

Plats

Épaisseurs en mm

2,2 3,2 4,2 5,2 6,2 8,2

Largeurs

en mm

10,3	•	•	•	•	•	•
15,3	•	•	•	•	•	•
20,3	•	•	•	•	•	•
25,3	•	•	•	•	•	•
30,3	•	•	•	•	•	•
40,3	•	•	•	•	•	•
50,3	•	•	•	•	•	•
60,3	•	•	•	•	•	•
80,3	•	•	•	•	•	•
100,3	•	•	•	•	•	•

TKM 2379 - X 153 CrMoV 12 - Recuit

Longueur 500 mm - Rectifié

Tolérances

Épaisseur	0 + 0.2 mm
Largeur	0 + 0.2 mm
Longueur	0 + 5 mm

Domaines d'application

Acier de travail à froid,
pour découpage,
poinçonnage.

État de livraison

Recuit pour 250 HB maxi.

Plats

Épaisseurs en mm

1,2 1,6 2,2 3,2 4,2 5,2 6,2 8,2 10,4 12,4 15,4 20,4 25,4 30,4 40,4 50,4

Largeurs

en mm

10,3																
15,3																
20,3																
25,3																
30,3																
40,3																
50,3																
60,3																
80,3																
100,3																
125,3																
150,3																
200,3																
250,3																
300,3																

Carrés

5,2 6,2 8,2 10,4 12,4 15,4 20,4 25,4 30,4 40,4 50,4 60,4

• • • • • • • • • • • • •

TKM 2080 - X 210 Cr 12 - Recuit

Longueur 500 mm - Rectifié

Tolérances

Épaisseur	0 + 0.05 mm
Largeur	0 + 0.2 mm
Longueur	0 + 5 mm

Domaines d'application

Acier de travail à froid,
pour outils de découpage,
emboutissage, cisailage.

État de livraison

Recuit pour 250 HB maxi.

Plats

Épaisseurs en mm

2 3 4 5 6 8 10 12 15 20

Largeurs

en mm

20	•	•	•	•	•	•	•	•	•
25	•	•	•	•	•	•	•	•	•
30	•	•	•	•	•	•	•	•	•
40	•	•	•	•	•	•	•	•	•
50	•	•	•	•	•	•	•	•	•
60	•	•	•	•	•	•	•	•	•
80	•	•	•	•	•	•	•	•	•
100	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150					•	•	•	•	

TKM 3343 - HS 6.5.2.C

Longueur 500 mm - Rectifié

Tolérances

Épaisseur	0 + 0.2 mm
Largeur	0 + 0.2 mm
Longueur	0 + 5 mm
Diamètre	h8

Domaines d'application

Acier rapide pour outils de coupe et travail à froid (poinçons, matrices).

État de livraison

Recuit pour 269 HB maxi.

Plats

Épaisseurs en mm

3,2 4,2 5,2 6,2 8,2 10,2 12,2 15,2 20,2 25,2

Largeurs en mm

20,2	•	•	•	•	•	•	•	•	•
25,2	•	•	•	•	•	•	•	•	•
30,2	•	•	•	•	•	•	•	•	•
40,2	•	•	•	•	•	•	•	•	•
50,2	•	•	•	•	•	•	•	•	•
60,2	•	•	•	•	•	•	•	•	•
80,2					•	•	•	•	•
100,2					•	•	•	•	•

Ronds h8 (Longueur 1000 mm)

12 15 20 25 30 40

•	•	•	•	•	•
---	---	---	---	---	---

TKM 2436 - X 210 CrW 12 - Recuit

Longueur 1030 mm - Pré-usiné

Tolérances

Épaisseur	0 + 0.2 mm
Largeur	0 + 0.2 mm
Longueur	0 + 5 mm

Domaines d'application

Acier de travail à froid,
pour outils de découpage,
emboutissage, lames...

État de livraison

Recuit pour 250 HB maxi.

Plats

Épaisseurs en mm

2,4 3,4 4,4 5,4 6,4 8,4 10,4 12,4 15,4 16,4 20,4 25,4 32,4 40,4 50,4

Largeurs

en mm

10,4	•	•	•	•	•	•											
15,4	•	•	•	•	•	•	•	•									
20,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
25,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
32,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
40,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
50,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
63,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
80,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
100,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
125,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
160,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
300,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Carrés

8,4 10,4 12,4 16,4 20,4 25,4 32,4 40,4 50,4

• • • • • • • • •

TKM 2436 - X 210 CrW 12 - Recuit

Longueur 500 mm - Rectifié

Tolérances

Épaisseur	0 + 0.2 mm
Largeur	0 + 0.2 mm
Longueur	0 + 5 mm

Domaines d'application

Acier de travail à froid,
pour outils de découpage,
emboutissage, lames...

État de livraison

Recuit pour 250 HB maxi.

Plats

Épaisseurs en mm

2,2 3,2 4,2 5,2 6,2 8,2 10,4 12,4 15,4 20,4 25,4 30,4

Largeurs

en mm

10,3	•	•	•	•	•	•						
15,3	•	•	•	•	•	•	•	•				
20,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
25,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
30,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
40,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
50,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
60,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
80,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
125,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
300,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Carrés

8,2 10,4 12,4 15,4 20,4 25,4 30,4 40,4 50,4

• • • • • • • • •

TSP 23 - HS 6.5.3 (PM)

Longueur 500 mm - Rectifié

Tolérances

Épaisseur	0 + 0.2 mm
Largeur	0 + 0.4 mm
Longueur	0 + 5 mm

Domaines d'application

Acier élaboré par métallurgie des poudres.
Employé pour la réalisation d'outillages de travail à froid, de découpe, d'emboutissage.

État de livraison

Recuit pour 270 HB maxi.

Plats

Épaisseurs en mm

10,4 12,4 15,4 20,4 25,4

Largeurs

en mm

50,4	•	•	•	•	•
60,4	•	•	•	•	•
80,4	•	•	•	•	•
100,4	•	•	•	•	•
150,4	•	•	•	•	•
200,4	•	•	•	•	•

Carrés

20,4 25,4 30,4 40,4

• • • •

TKM 2085 - X 33 CrS 16 - Traité

Longueur 1030 mm - Pré-usiné

Tolérances

Épaisseur	0 + 0.25 mm
Largeur	0 + 0.4 mm
Longueur	0 + 5 mm

Domaines d'application

Acier pour empreintes
et moules devant résister
à la corrosion.

État de livraison

Traité, prêt à l'emploi pour 280-325 HB.

Plats

Épaisseurs en mm

8,4 10,4 15,4 20,4 25,4 30,4 40,4 50,4 60,4

Largeurs

en mm

20,4	•	•	•						
25,4	•	•	•	•					
30,4	•	•	•	•	•				
40,4	•	•	•	•	•	•			
50,4	•	•	•	•	•	•	•		
60,4	•	•	•	•	•	•	•	•	
80,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•
100,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•
125,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•
300,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Carrés

20,4 25,4 30,4 40,4 50,4 60,4

• • • • • •

Materials Services

thyssenkrupp Materials France
Z.A Pariwest - CS 40509 - 6, avenue Gutenberg
78317 Maurepas Cedex
T : 01 30 69 67 00
F : 01 30 50 93 46
www.thyssenkrupp-materials.fr

Plats et ronds rectifiés
M : plats-usines@thyssen.fr

Micro-blocs, plaques et blocs
Le Mans : usinage.lemans@thyssen.fr
Oyonnax : tkmf-oyonnax@thyssen.fr